

Arnite® TM4 440

聚对苯二甲酸丁二酯 + PET

DSM Engineering Plastics

Technical Data

产品说明

20% Mineral Reinforced

Special Features:

- Lubricated

Used In:

- Bezels and AFL Frames

Arnite® (PBT, PET and blends) are high-performance engineering plastics that combine high strength and rigidity with excellent processing characteristics. As a result, Arnite® A (PET) and Arnite® T (PBT) are well suited for a broad range of automotive, electrical & electronic and consumer goods applications.

A wide portfolio of Arnite® is available including unreinforced, reinforced and flame retardant grades.

总体

| | |
|-----------------|-------------------|
| 填料/增强材料 | • 矿物填料, 20% 填料按重量 |
| 添加剂 | • 润滑剂 |
| 特性 | • 润滑 |
| 加工方法 | • 注射成型 |
| 树脂ID (ISO 1043) | • (PBT+PET)-MD20 |

| 物理性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
|------------------------------|------|------------------------|----------------------|
| 密度 | 1.48 | g/cm ³ | ISO 1183 |
| 溶化体积流率 (MVR) (270°C/2.16 kg) | 34.0 | cm ³ /10min | ISO 1133 |
| 收缩率 | | | ISO 294-4 |
| 横向流量 | 1.7 | % | |
| 流量 | 1.4 | % | |
| 吸水率 | | | ISO 62 |
| 饱和, 23°C | 0.35 | % | |
| 平衡, 23°C, 50% RH | 0.15 | % | |
| 机械性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
| 拉伸模量 | 5100 | MPa | ISO 527-2 |
| 拉伸应力 (断裂) | 57.0 | MPa | ISO 527-2 |
| 拉伸应变 (断裂) | 1.9 | % | ISO 527-2 |
| 冲击性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
| 简支梁缺口冲击强度 (23°C) | 1.8 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| 简支梁无缺口冲击强度 (23°C) | 31 | kJ/m ² | ISO 179/1eU |
| 热性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
| 热变形温度 | | | |
| 0.45 MPa, 未退火 | 195 | °C | ISO 75-2/B |
| 1.8 MPa, 未退火 | 100 | °C | ISO 75-2/A |
| 熔融温度 ³ | 225 | °C | ISO 11357-3 |
| 可燃性 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
| 可燃性等级 (1.5 mm) | HB | | IEC 60695-11-10, -20 |

Arnite® TM4 440

聚对苯二甲酸丁二酯 + PET

DSM Engineering Plastics

| 注射 | 额定值 单位制 |
|--------------|-----------------|
| 干燥温度 | 100 到 120 °C |
| 干燥时间 | 3.0 到 12 hr |
| 料筒后部温度 | 240 °C |
| 料筒中部温度 | 240 到 250 °C |
| 料筒前部温度 | 250 到 260 °C |
| 射嘴温度 | 250 到 260 °C |
| 加工 (熔体) 温度 | 260 到 270 °C |
| 模具温度 | 60 到 100 °C |
| 注射速度 | 中等偏快 |
| 背压 | 3.00 到 10.0 MPa |
| 螺杆压缩比 | 2.5:1.0 |